

全自动滤光片透镜组装机 (FY-GNFT)

Automatic Filter & Lens assembling Machine

透镜和滤光片组装是 WDM 的核心工序，既要保证同心度，又要保证胶水的可靠粘接，且要完全保证光路无胶，极度依赖操作人员熟练的技巧。飞云公司自主研发的组装设备，通过精确视觉定位系统实现全自动上下料，保证高精度对中，并使用高精度注胶机，实现全自动注胶。为器件封装厂商节约了大量的人力和管理成本。

用途 Application

通过视觉定位和机械手的配合，实现滤光片和透镜的组装，滤光片和透镜都是自动上料，自动点胶和 UV 灯照干，自动将产品下料排盘。

功能 Functions

- 自动上、下料; Automatic Load-Unload materials
- 自动点胶; Automatic adhesive dispensing
- 自动固化。Automatic UV curing

设备规格 Detail Machine specification

待加工原料信息			
内容	规格/说明	单位	备注
滤片尺寸规格 Filter size	边长: 1.4x1.4, 1.2x1.2 厚度: 0.55~1.0	mm	
透镜规格 Lens size	GLENS, P0.25, 直径 ϕ 1.8mm		
胶类型 Glue	UV3410-VM		
产品拾取 Load			
内容	规格/说明	单位	
拾取方式 Method	真空吸取 Vacuum		
吸头类型 Nozzle Material	陶瓷 Ceramic		
滤片上料载具类型 Filter Plate material	铝合金 metal		
滤片上料载具数量 Filter Plate qty	2	pcs	
滤片一次上料最大数量 Filter Loading qty	2*400	pcs	
透镜上料载具类型 Lens plate material	铝合金或 POM Metal or POM		

透镜上料载具数量 Lens plate qty	4	pcs	
透镜一次上料最大数量 Max. Lens loading qty	4*200	pcs	
下料 Unload			
内容	规格/说明	单位	
下料载具类型 Unload Plate Material	铝合金或 POM Metal or POM		
下料载具数量 Unload Plate Qty	4	pcs	
一次下料最大数量 Max. Unloading qty	4*200	pcs	
生产过程			
内容	规格/说明	单位	
生产节拍 Cycle time	~30	S	
设备额定规格			
内容	规格	单位	
外形尺寸 Size	L 1260/W 1180/H 1770	mm	
供电电压 Voltage	AC ~220	V	
额定功率 Power	1.5	KW	
供气气压 Air pressure	0.6~0.8	mPa	